

بهبود طراحی مدول تیغه‌ای بر اساس مفهوم حساسیت هیدرولیکی سازه‌ها

محمد بی جن خان^۱, صلاح کوچکزاده^{۲*} و عبدالحسین هورفر^۳

^۱دانشجوی تحصیلات تکمیلی، ^۲استاد و ^۳دانشیار گروه مهندسی آبیاری و آبادانی، پردیس کشاورزی و منابع طبیعی
دانشگاه تهران

چکیده

اندازه‌گیری و تحویل حجمی آب از مقوله‌های اساسی در شبکه‌های انتقال و توزیع آب است. در همین راستا مدول‌های تیغه‌ای که برای تحویل بدنه تقریباً ثابت در دامنه‌ای از تغییرات ارتفاع آب بالا دست خود معرفی شده است ابزاری مناسب برای کاربرد در شبکه‌های فرعی می‌باشد که اصول طراحی آن در حال تکامل است. در این تحقیق بر اساس مفهوم حساسیت هیدرولیکی دو روش طراحی ارائه شده است. روش اول نتایجی متنطبق با نتایج روش‌های موجود ارائه می‌دهد اما مزیت آن سادگی روش و ارائه نتایج جامع‌تر است. اما روش دوم نتایجی جدید ارائه کرده است که در مقایسه با سایر روش‌های طراحی عملکرد سازه را به شکل قابل توجهی بهبود بخشیده، به طوریکه بیشینه انحراف از بدنه طراحی آن به طور متوسط تا $\pm 7.0\%$ کاهش یافته و کمترین حساسیت نسبت به تغییرات ارتفاع سطح آب بالا دست را از خود نشان داده است.

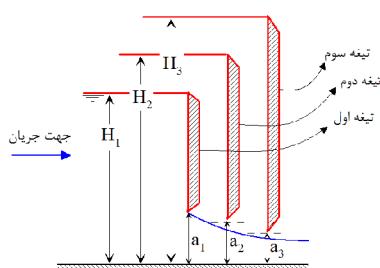
واژه‌های کلیدی: آبگیرها، اندازه‌گیری آب، حساسیت هیدرولیکی، سازه‌های بهبود بهره‌برداری، مدول تیغه‌ای.

در این تحقیق به سازه مدول تیغه‌ای (Baffle Sluice Gate) که

توسط Larsen and Mishra (۱۹۹۰) و Mishra et al. (۱۹۹۰)

معروف شده و قابلیت کاربرد در شبکه‌های فرعی و برای تحویل بدنه‌های کم رارد، پرداخته می‌شود.

به نظر می‌رسد که مدول تیغه‌ای برای اولین بار توسط Larsen and Mishra (۱۹۹۰) مطرح شده است. این سازه که در شکل ۱ ارائه شده است متشکل از سه تیغه قائم و درجا ثابت است که ارتفاع آنها به ترتیب در جهت پایین دست افزایش یافته اما میزان فاصله لبه تحتانی آنها از کف سازه که بازشدگی‌شان را تشکیل می‌دهد، کاهش می‌یابد. به عبارت دیگر تیغه‌هایی با ارتفاع و بازشدگی‌های معین هستند که به دنبال هم قرار می‌گیرند و انتظار می‌رود که به ازای تغییرات مشخصی از ارتفاع آب بالا دست، میزان آب عبوری از آنها تغییرات شدیدی نداشته باشد.



شکل ۱- شماتیک از مدول تیغه‌ای و پارامترهای مربوط به ابعاد تیغه‌ها

Verma and Pasricha (۱۹۹۴) به صورت آزمایشگاهی و با استفاده از دو تیغه به بررسی مدول تیغه‌ای پرداختند.

مقدمه

امروزه تحویل حجمی مطمئن آب یکی از ارکان اساسی برنامه‌های بهبود بهره‌برداری از منابع آب است. این امر نه تنها در تمام سطوح شبکه‌های مدرن آبیاری و زهکشی باید انجام شود، بلکه ایجاد تمهدیاتی برای شبکه‌های نیمه مدرن و سنتی جهت تحویل حجمی آب ضرورت تمام دارد. وضعیت مصارف آب و میزان راندمان‌های بهره‌برداری فعلی باعث شده تا توجه برنامه‌ریزان کشور به شبکه‌های فرعی معطوف شود. وسعت بسیار زیاد این شبکه‌ها از یک طرف و سطوح مالکیت زمین معمولاً محدود در کشور ما از طرف دیگر تعداد بسیار زیاد سازه‌ها و نوع دامنه عملکرد آنها را می‌طلبند. در چنین شرایطی ارائه دستورالعمل طراحی و احداث سازه تحویل آب جدید برای دامنه کم بده که بتواند با تغییرات رقوم سطح آب بدنه نسبتاً ثابتی را تحویل دهد و اعتماد کاربران را جلب نماید ضروری و مفید خواهد بود. به طور کلی طراحی سازه تحویل آب منجر به تعیین ابعاد و ضوابط استقرار سازه برای عبور دادن بده معین می‌شود بطوریکه با تغییر شرایط هیدرولیکی بالا دست سازه، بدنه تحویلی انحراف قابل توجهی نسبت به بدنه طراحی نداشته باشد. آبگیرهای متنوعی برای شبکه‌های آبیاری و زهکشی تا کون ابداع و به کار رفته‌اند که هر کدام مزايا و محدودیت‌ها خاص خود را دارند (Amiri & Siah, 2008)، اما

* پست الکترونیک مکاتبه کننده skzadeh@ut.ac.ir

(2000a) که مزیت اولی ارائه درک فیزیکی بهتر و مزیت دومی Renault, 1990, Renault and (Hemakumara, 1999)

$$S_{IOa} = \frac{\partial O/O}{\partial I} \quad (2)$$

$$S_{IOR} = \frac{\partial O/O}{\partial I/I} \quad (3)$$

روابط یاد شده از دیدگاه نظری حساسیت یک نقطه مشخص از عملکرد سازه را ارائه می‌دهد. این موضوع در کاربرد میدانی روابط محدودیت ایجاد می‌کند از این رو حساسیت هیدرولیکی معادل (Equivalent Hydraulic Sensitivity) نسبی Vatankhah et al. (2008)

$$S_{IO_R} = \frac{\partial O/O}{\partial I/I} \Rightarrow \bar{S}_{IO_R} \int_{I_1}^{I_2} \partial I/I = \int_{O_1}^{O_2} \partial O/O \quad (4)$$

$$\bar{S}_{IO_R} = \frac{\ln(O^{(2)}) - \ln(O^{(1)})}{\ln(I^{(2)}) - \ln(I^{(1)})} \quad (5)$$

$$S_{IO_A} = \frac{\partial O/O}{\partial I} \Rightarrow \bar{S}_{IO_A} \int_{I_1}^{I_2} \partial I = \int_{O_1}^{O_2} \partial O/O \quad (6)$$

$$\bar{S}_{IO_A} = \frac{\ln(O^{(2)}) - \ln(O^{(1)})}{I^{(2)} - I^{(1)}} \quad (7)$$

بالانویس‌های (۱) و (۲) نیز مربوط به مقادیر ابتدایی و انتهایی پارامتر مورد نظر می‌باشد.

امتیاز روابط (۵) و (۷)، در این است که برای داده‌های آزمایشگاهی و میدانی که گستته و معمولاً محدود است قابل استفاده می‌باشد. به عبارت دیگر مقادیر متوسطی از شاخص‌های حساسیت سازه، که حساسیت معادل نامیده شده است تنها با استفاده از دو نقطه قابل تحصیل است و می‌توان آن را به عنوان نشانگری از متوجه رفتار هیدرولیکی یک سازه تلقی نمود.

حساسیت نسبی دریچه‌ی کشویی

تیغه‌های مدول تیغه‌ای همانند دریچه کشویی با ارتفاع و بازشدنگی ثابت می‌باشند. بنابراین پیش از پرداختن به روابط مورد نیاز برای طراحی مدول تیغه‌ای لازم است که حساسیت دریچه‌ی کشویی مورد بررسی قرار گیرد. Swamee (۱۹۹۲) ضریب بده دریچه‌ی کشویی را تابعی از ارتفاع آب و بازشدنگی دریچه ارائه کرده است، پس به نظر می‌رسد که در نظر گرفتن حساسیت نسبی ثابت ۰/۵ که بر اساس روابط نظری و ثابت گرفتن ضریب بده دریچه‌ی کشویی به دست می‌آید، مورد سوال است. لذا در این تحقیق تلاش می‌شود تا حساسیت هیدرولیکی نسبی دریچه‌ی کشویی با درنظر گرفتن ضریب بده به عنوان تابعی از ارتفاع آب، مورد بررسی قرار گیرد.

Maheswara et al. (۱۹۹۶) به کمک مدل آزمایشگاهی به بررسی عملکرد و کارآبی این سازه پرداختند. ایشان علاوه بر تیغه‌ها را از میزان توصیه شده مجذ دانستند. در همین راستا Anwar (۱۹۹۹) با بهره‌گیری از روابط ضرایب بده جریان دریچه‌ی کشویی که توسط Swamee (۱۹۹۲) ارائه شده بود، روش طراحی مبتنی بر اساس اصول نظری پیشنهاد نمود که به زعم وی عملکرد سازه را بهبود می‌دهد. بنابراین تاکنون چند روش طراحی برای این سازه پیشنهاد شده است که به دلیل عدم وجود مقایسه جامع میان این روش‌ها، انتخاب ضوابط طراحی و استقرار مناسب مدول تیغه‌ای را بسیار دشوار نموده است. علاوه براین بررسی مطلب منتشر شده در این خصوص نشان می‌دهد که روش‌های ارائه شده هنوز قابلیت تدقیق و بهبود دارد. لذا در این تحقیق بر اساس مفهوم حساسیت هیدرولیکی، علاوه بر تسیهی روش‌های طراحی موجود، اصول طراحی جدیدی برای مدول تیغه‌ای ارائه شده است که امتیاز آن به حداقل رساندن حساسیت بده تحويلی نسبت به تغییرات ارتفاع آب بالادست در مقایسه با سایر روش‌های موجود می‌باشد. سازه تحويل جریان باید به گونه‌ای طراحی و مستقر شود که با تغییر شرایط هیدرولیکی بالادست حتی الامکان کمترین انحراف در بده تحويلی نسبت به بده طراحی ایجاد شود. چنانچه یک دریچه‌ی کشویی قائم در نظر گرفته شود می‌توان برای بازشدنگی‌های مختلف آن خانواده منحنی‌های بده-اچل را تولید نمود. حال اگر هدف طراح ارائه یک مدول تیغه‌ای باشد که شرط کمترین انحراف در بده تحويلی را تامین نماید، طراحی سازه را می‌توان به انتخاب چند منحنی بده-اچل شبیه کرد بطوریکه ترکیب یا قرارگیری این منحنی‌ها در کنار یکدیگر انحراف در بده تحويلی را نسبت به بده طراحی محدود نماید. از این جهت بررسی و شناخت رفتار هیدرولیکی سازه به صورت ساده و دقیق ضرورت دارد. برای این منظور مفاهیم حساسیت هیدرولیکی به کار خواهد رفت.

حساسیت هیدرولیکی

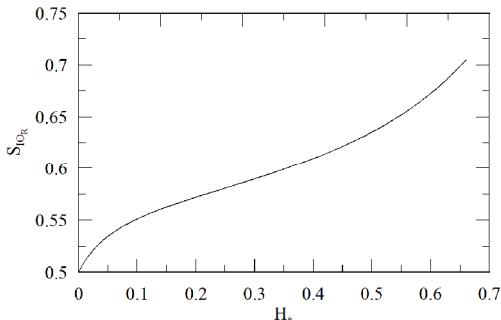
طبق تعریف نسبت تغییرات خروجی به تغییرات ورودی یک سازه حساسیت آن را نشان می‌دهد و به صورت زیر بیان می‌شود (Renault, 2000b):

$$S_{IO} = \frac{\partial O}{\partial I} \quad (1)$$

که در آن S_{IO} شاخص حساسیت، O ، پارامتر خروجی و I ، پارامتر ورودی می‌باشد.

شاخص حساسیت را به دو صورت مطلق و نسبی به Renault, (۲) و (۳) می‌توان به کاربرد

دریچه‌ی کشویی با تغییرات ارتفاع بی بعد متغیر است، چنانی نتیجه‌گیری می‌شود که حساسیت نسبی معادل نیز تابعی از تغییرات ارتفاع بی بعد می‌باشد.



شکل ۲-۲ در مقابل حساسیت نسبی دریچه‌ی کشویی

مواد و روش‌ها

کاربرد مفهوم حساسیت هیدرولیکی در تدوین اصول طراحی مدول تیغه‌ای

برای طراحی مدول تیغه‌ای از مفهوم حساسیت نسبی معادل استفاده می‌شود. بمنظور تعیین ابعاد مدول تیغه‌ای فرض می‌شود که با رسیدن ارتفاع آب به بالای هر تیغه کنترل جریان به تیغه بعد منتقل می‌شود (Anwar, 1990, Mishra et al, 1990). همانطور که قبلًا اشاره شد برای محاسبه حساسیت نسبی معادل تیغه‌ی قائم نسبت به تغییرات سطح آب نیاز به نقطه روی منحنی بدنه-اصل می‌باشد. در این بخش ابتدا به معرفی دو شمای متفاوت از طراحی سازه پرداخته می‌شود و سپس به کمک حساسیت نسبی معادل، ابعاد سازه به ازای بدنه طراحی مورد نظر محاسبه می‌شود. در هر یک از این شماها ارتفاع آب تحت تاثیر هر یک از تیغه‌ها به صورت مجزا در نظر گرفته می‌شود و سپس با استفاده از مفهوم حساسیت معادل و با توجه به محدوده کارکرد هر یک از تیغه‌ها به بررسی رفتار مدول تیغه‌ای پرداخته می‌شود.

در این پژوهش دامنه مجاز تغییرات ارتفاع آب بالادست مدول تیغه‌ای (H_{\min} تا H_{\max})، که بازی آن بده تقریباً ثابتی از سازه عبور می‌کند، مقادیر پیشنهادی لارسن و میشرا (1990) یعنی $H_{\min}=15 \text{ cm}$ و $H_{\max}=25 \text{ cm}$ ، می‌باشد. لازم به ذکر است که این مقادیر توسط محققین دیگر نیز پذیرفته شده است (Mishra et al, 1990, Verama and Pasricha 1994, Anwar, 1999).

شمای اول در این شما با در نظر گرفتن $m_1 = -m_2$ انحراف نسبت به بدنه طراحی، a_d ابعاد اولین تیغه به شکلی در نظر گرفته می‌شود که

رابطه عمومی برآورد بده عبوری از دریچه‌ی کشویی به صورت زیر می‌باشد (Bos, 1989):

$$q = C_d a \sqrt{2gH} \quad (8)$$

که در آن a ، بده واحد عرض، C_d ضریب بده، g میزان بازشدگی دریچه، H ، شتاب گرانش زمین و g ارتفاع آب پشت دریچه‌ی کشویی می‌باشد.

سوامی بوسیله رقومی کردن داده‌های آزمایشگاهی (Swamee, 1992) را برای محاسبه ضریب بده دریچه‌ی کشویی پیشنهاد نموده است.

$$C_d = 0.611 \left(\frac{H-a}{H+15a} \right)^{0.072} \quad (9)$$

با جاگذاری رابطه (9) در معادله (8)، بده دریچه از رابطه زیر به دست می‌آید:

$$q = 2.71a \left(\frac{H-a}{H+15a} \right)^{0.072} \sqrt{H} \quad (10)$$

با توجه به معادله (10) که نشان دهنده رابطه بده با ارتفاع بالادست دریچه می‌باشد به صورت زیر در می‌آید:

$$S_{10r} = 0.5 + \frac{1.152aH}{(H+15a)(H-a)} \quad (11)$$

شایان ذکر است که Swamee (1992) چنین فرض کرد که از نظر هیدرولیکی بازی $H=a$ جریان روزنامه‌ای وجود ندارد و درنتیجه رابطه خود به شکلی بسط داد که در آن بازی $H=a$ بده عبوری صفر باشد که تحت چنین شرایطی با توجه به رابطه (11) حساسیت هیدرولیکی نقطه‌ای بینهایت است. همچنین رابطه (11) نشان می‌دهد به شرطی حساسیت دریچه یاد شده برابر با $0/5$ می‌شود که مقادیر a یا H برابر صفر باشند و یا H به سمت ∞ میل نماید که چنین شرایطی از نظر کاربردی فاقد اهمیت است. از این رو برای شرایط بهره‌برداری باید حساسیت دریچه‌ی کشویی را با ارتفاع آب و بازشدگی دریچه متغیر داشت.

با جایگزینی $H=a/H$ رابطه (11) به صورت زیر در می‌آید:

$$S_{10r} = 0.5 + \frac{1.152H_*}{(1+15H_*)(1-H_*)} \quad (12)$$

با در نظر گرفتن حداقل ارتفاع آب بالادست دریچه به میزان $H=1.5a$ (Bos, 1989) $H=1.5a$ در تخمین حساسیت نسبی حداکثر خطای $29/0.9$ درصد در صورت ثابت در نظر گرفتن به میزان $0/5$ دریچه‌ی کشویی در صورت ثابت در نظر گرفتن به میزان $0/5$ وجود دارد، از این رو چنین خطای را نمی‌توان نادیده گرفت. روند تغییرات حساسیت نسبی در مقابل H_* محاسبه و در شکل ۲ ترسیم شده است. لذا از آنجایی که حساسیت نسبی نقطه‌ای

بدست آوردن یک تقریب اولیه از ابعاد تیغه‌ها حساسیت آن‌ها را می‌توان برابر $5/0$ در نظر گرفت، یعنی:

$$\bar{S}_1 = \bar{S}_2 = \bar{S}_3 = 0.5 \quad (13)$$

سپس با توجه به رابطه (۵) معادلات (۱۳) به صورت زیر در می‌آید:

$$\frac{\ln\left(\frac{(1-m_1)q_d}{q_d}\right)}{\ln\left(\frac{H_{\min}}{H_1}\right)} = \frac{\ln\left(\frac{(1-m_1)q_d}{q_d}\right)}{\ln\left(\frac{H_1}{H_2}\right)} = \frac{\ln\left(\frac{(1-m_1)q_d}{q_d}\right)}{\ln\left(\frac{H_2}{H_{\max}}\right)} = 0.5 \quad (14)$$

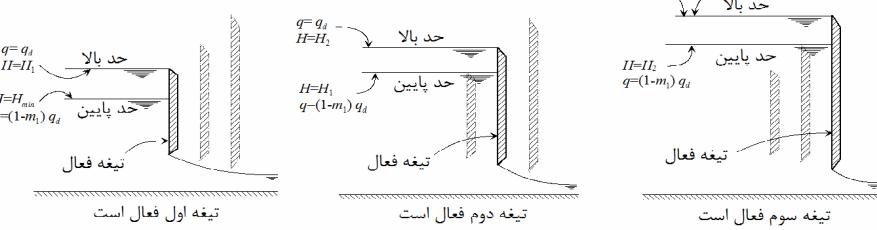
رابطه (۱۴) دارای سه معادله و سه مجهول H_1 , H_2 و m_1 است که با حل همزمان این معادلات مجهولات بترتیب بوسیله معادلات (۱۵)، (۱۶) و (۱۷) قابل محاسبه می‌باشند.

$$H_1 = H_{\min}^{\frac{2}{3}} H_{\max}^{\frac{1}{3}} \quad (15)$$

$$H_2 = H_{\min}^{\frac{1}{3}} H_{\max}^{\frac{2}{3}} \quad (16)$$

$$m_1 = 1 - \left(\frac{H_{\min}}{H_{\max}}\right)^{1/6} \quad (17)$$

پس از برآورد ارتفاع تقریبی تیغه‌ها می‌توان با استفاده از رابطه (۱۰) به محاسبه بازشدنی تقریبی تیغه‌ها پرداخت. اما از آنجایی که روابط فوق با فرض تساوی حساسیت تیغه‌ها (رابطه (۱۳)) بدست آمده‌اند باید بر اساس حساسیت‌های جدید تعدیل شوند.



شکل ۳- نمایی از مدول تیغه‌ای به همراه محدوده بده و ارتفاع تحت تاثیر هر تیغه در شمای اول و دوم

$$\bar{S}_{i(\text{new})} = 0.5 + 0.072 \left[\ln\left(\frac{H_{LL} - a_i}{H_{LL} + 15a_i}\right) - \ln\left(\frac{H_{UL} - a_i}{H_{UL} + 15a_i}\right) \right] \frac{\ln\left(\frac{H_{LL}}{H_{UL}}\right)}{i=1,2,3} \quad (18)$$

اندیس‌های LL و UL مربوط به مقادیر ابتدایی و انتهایی پارامتر نظر است که این مقادیر برای هر یک از تیغه‌ها

وقتی ارتفاع آب بالادست آن به اندازه H_{\min} می‌باشد بدهای برابر $(1-m_1)\%$ بده طراحی از سازه عبور کند و با رسیدن ارتفاع آب به H_1 ، بده عبوری به بده طراحی برسد (شکل ۳). سپس با فرض اینکه کنترل جریان کاملاً به تیغه دوم منتقل شده است بازای ارتفاع H_1 بده برابر $(1-m_1)\%$ بده طراحی در نظر گرفته می‌شود و با رسیدن ارتفاع آب به H_2 ، بده برابر بده طراحی در نظر گرفته می‌شود. ابعاد تیغه سوم بايد طوری درنظر گرفته شود که وقتی جریان توسط این تیغه کنترل می‌شود با تغییر ارتفاع آب از H_2 تا H_{\max} بده در محدوده $(1-m_1)\%$ تا بده طراحی قرار گیرد.

شمای دوم

در مدولی که بر اساس شمای اول طراحی شده است از دیدگاه نظری برای دامنه تغییرات H مورد نظر همواره بدهای کمتر از بده طراحی به بهره‌بردار تحويل داده می‌شود. برای رفع این نقصیه، طراحی براساس شمای دوم پیشنهاد شده است. در شمای دوم محدوده بده و ارتفاع تحت تاثیر تیغه‌های اول و دوم همانند شمای اول درنظر گرفته می‌شود. اما برای تیغه سوم به ازای $H=H_{\max}$ بده تحولی $(1+m_2)\%$ بیشتر از بده طراحی در نظر گرفته می‌شود. یعنی از آنجا که با رسیدن آب به بالای تیغه انتهایی، یا $H=H_{\max}$ ، جریان سریع‌روزنه وجود ندارد، منظور نمودن افزایش یاد شده مستدل می‌باشد. حال با توجه به دو شمای معرفی شده به طراحی مدول تیغه‌ای پرداخته می‌شود.

طراحی به روشنایی اول

دامنه نظری تغییرات حساسیت تیغه‌ی قائم همانند یک دریچه کشویی بین مقادیر $5/0$ تا $7/0$ می‌باشد. از این رو برای

$H=H_{\max}$
 $q=q_d$ (شمای اول)

$H=H_{\max}$
 $q=(1+m_2)q_d$ (شمای دوم)

حد بالا

حد پایین

تیغه فعال

تیغه فعال

تیغه سوم فعال است

اصلاح حساسیت‌ها

مراحل اصلاح نتایج که شامل مقدار حساسیت تیغه‌ها، ارتفاع و بازشدنی تیغه‌ها و میزان انحراف از بده طراحی است با تعیین حساسیت جدید شروع می‌شود. سپس با معلوم شدن حساسیت‌های جدید، ارتفاع تیغه‌ها، میزان انحراف از بده طراحی و بازشدنی تیغه‌ها اصلاح می‌شوند.

با جاکداری رابطه (۱۰) در رابطه (۵)، حساسیت اصلاح شده تیغه‌ها به صورت زیر در می‌آید:

با معادله (۵) رابطه انحراف از بدء طراحی اصلاح شده به صورت

زیر درمی‌آید:

$$m_{l(\text{new})} = 1 - \left(\frac{H_{\min}}{H_{\max}} \right)^{\left(\frac{1}{1/\bar{S}_{1(\text{new})}} + \frac{1}{1/\bar{S}_{2(\text{new})}} + \frac{1}{1/\bar{S}_{3(\text{new})}} \right)} \quad (۲۳)$$

اصلاح میزان بازشدگی‌ها

پس از محاسبه ارتفاع‌های جدید با استفاده از روابط (۲۱) و (۲۲) و با جاگذاری آنها در رابطه (۱۰) بازشدگی‌های جدید تیغه‌های اول و دوم محاسبه می‌شوند. بازشدگی تیغه سوم نیز با استفاده از رابطه (۱۰) و با درنظر گرفتن ارتفاع آب بالادست

تیغه به میزان H_{\max} محاسبه می‌شود.

کلیه مراحل یاد شده که عبارت از اصلاح حساسیت تیغه‌ها، ارتفاع تیغه‌ها، میزان انحراف از بدء طراحی و بازشدگی تیغه‌ها است باید تا جایی که برای هر سه تیغه

$\bar{S}_i(\text{new}) \approx 1$

در این شمای طراحی با توجه به رابطه (۲۳)، مقدار انحراف از بدء طراحی در دامنه $m_l < \frac{1}{10} \times \frac{1}{2} < m_l < \frac{1}{10} \times \frac{1}{3}$ قرار می‌گیرد. بر این اساس برای $H_{\max} = 25\text{cm}$ و $H_{\min} = 15\text{cm}$ ، مقادیر H_1 و H_2 ، و بازشدگی‌های a_i برای تحويل بدنهای ۲ تا ۷ لیتر بر ثانیه به کمک شمای یاد شده محاسبه شده‌اند که برای دو پارامتر اول به ترتیب مقادیر $7/17$ و 21 سانتی‌متر به دست آمد و نتایج تغییرات بازشدگی‌ها در برابر بدء در

جدول ۱ ارائه شده است.

جدول ۱- ابعاد مدول تیغه‌ای با استفاده از روش طراحی حساسیت

معادل در شمای اول

q (l/s/cm)	a_1 (cm)	a_2 (cm)	a_3 (cm)
۰/۲	۱/۹	۱/۷	۱/۵
۰/۲۵	۲/۴	۲/۲	۲/۰
۰/۳	۲/۹	۲/۶	۲/۴
۰/۳۵	۳/۴	۳/۱	۲/۸
۰/۴	۴/۰	۳/۶	۳/۲
۰/۴۵	۴/۵	۴/۰	۳/۷
۰/۵	۵/۱	۴/۶	۴/۱
۰/۵۵	۵/۶	۵/۰	۴/۵
۰/۶	۶/۲	۵/۵	۵/۰
۰/۶۵	۶/۸	۶/۰	۵/۴
۰/۷	۷/۴	۶/۶	۵/۹

علی‌رغم تغییرات قابل توجه حساسیت هیدرولیکی در چه کشویی قائم (شکل ۲) ابعاد مدول تیغه‌ای در شمای اول به شکلی حاصل شد که تغییرات حساسیت هیدرولیکی معادل آن

مطابق با شمای آن قبلاً تعریف شده است (شکل ۳). همچنین اندیس \bar{S} نشان دهنده شماره تیغه می‌باشد.

اصلاح ارتفاع تیغه‌ها

فرض بر این است که چنانچه در دو مرحله متوالی حساسیت تیغه‌ها با دقت قابل قبول مساوی شوند، مقدار مطلوب ارتفاع تیغه‌ها و درصد انحراف از بدء طراحی بدست می‌آید. بنابراین از شرط $\bar{S}_{(\text{new})} = \bar{S}$ برای تعیین این پارامترها می‌توان استفاده کرد. لذا در حالت حدی داریم:

$$\frac{\bar{S}_{1(\text{new})}}{\bar{S}_1} = \frac{\bar{S}_{2(\text{new})}}{\bar{S}_2} = \frac{\bar{S}_{3(\text{new})}}{\bar{S}_3} = 1 \quad (۱۹)$$

رابطه (۱۹) دارای سه مجھول است که شامل ارتفاع تیغه‌های اول و دوم و درصد انحراف از بدء طراحی می‌باشد. پارامترهای که به این ترتیب به کمک رابطه (۱۹) به دست می‌آیند اصلاح شده مقادیری هستند که با در نظر گرفتن حساسیت نسبی ثابت برای تیغه‌ها حاصل شده بودند. با جایگذاری پارامترهای حساسیت بر مبنای رابطه (۵) در رابطه (۱۹) و با توجه به دامنه تحت تأثیر هر تیغه و پس از خلاصه سازی نتایج معادلات زیر به دست می‌آید:

$$\begin{aligned} \bar{S}_{1(\text{new})} \ln(H_{\min} / H_{1(\text{new})}) &= \\ \bar{S}_{2(\text{new})} \ln(H_{1(\text{new})} / H_{2(\text{new})}) &= \end{aligned} \quad (۲۰)$$

$$\bar{S}_{3(\text{new})} \ln(H_{2(\text{new})} / H_{\max}) = 1$$

با حل رابطه (۲۰) ارتفاع تیغه‌های اول و دوم به ترتیب بوسیله معادلات (۲۱) و (۲۲) اصلاح می‌شوند.

$$H_{1(\text{new})} = H_{\max}^{\alpha} H_{\min}^{1-\alpha} \quad (۲۱)$$

$$H_{2(\text{new})} = H_{\max}^{\beta} H_{\min}^{1-\beta} \quad (۲۲)$$

که در آن مقادیر α و β به صورت زیر تعریف می‌شوند:

$$\alpha = \frac{1/\bar{S}_{1(\text{new})}}{1/\bar{S}_{1(\text{new})} + 1/\bar{S}_{2(\text{new})} + 1/\bar{S}_{3(\text{new})}}$$

$$\beta = \frac{1/\bar{S}_{1(\text{new})} + 1/\bar{S}_{2(\text{new})}}{1/\bar{S}_{1(\text{new})} + 1/\bar{S}_{2(\text{new})} + 1/\bar{S}_{3(\text{new})}}$$

ملاحظه می‌شود که با ثابت در نظر گرفتن حساسیت تیغه‌ها مقادیر α و β به ترتیب برابر $1/3$ و $2/3$ شده و در نتیجه معادلات (۲۱) و (۲۲) به ترتیب به معادلات (۱۵) و (۱۶) تبدیل می‌شوند. به عبارت دیگر توان روابط (۱۵) و (۱۶) که بدلیل ثابت در نظر گرفتن حساسیت تیغه‌ها مقادیر تقریبی بوده به این ترتیب قابل اصلاح می‌باشد.

اصلاح انحراف از بدء طراحی با توجه به معادله (۱۹) و در نظر گرفتن حساسیت تیغه‌ها مطابق

در این شمانیز قابل تعديل هستند.

با فرض اولیه m_2 ، برابر $6/3\%$ و به کمک روابط (۲۷) و (۲۸) مقادیر H_1 و H_2 تقریبی محاسبه می‌شوند. سپس با استفاده از رابطه (۱۰) بازشدگی تقریبی تیغه‌های اول و دوم و به وسیله رابطه (۲۹) بازشدگی تقریبی تیغه سوم محاسبه می‌شود و پس از آن نتایج تعديل می‌شوند.

$$q_d = \frac{2.71}{1+m_2} a_3 \left(\frac{H_{\max} - a_3}{H_{\max} + 15a_3} \right)^{0.072} \sqrt{H_{\max}} \quad (29)$$

تعديل حساسیت‌ها و میزان انحراف از بدء طراحی

رابطه (۱۸) برای تعديل حساسیت‌های به کار می‌رود.

$\bar{S}_{(\text{new})}$ مشابه شمای اول زمانی که $1/\bar{S}$ همچنین شود نتایج مورد نظر تحصیل شده است، لذا در حالت حدی داریم:

$$\frac{\bar{S}_{1(\text{new})}}{\bar{S}_1} = \frac{\bar{S}_{2(\text{new})}}{\bar{S}_2} = \frac{\bar{S}_{3(\text{new})}}{\bar{S}_3} = 1 \quad (30)$$

با توجه به رابطه (۳۰) و در حالت حدی داریم:

$$\begin{aligned} \frac{\ln(1-m_{2(\text{new})})}{\bar{S}_{1(\text{new})}\ln(H_{\min}/H_{1(\text{new})})} &= \\ \frac{\ln(1-m_{2(\text{new})})}{\bar{S}_{2(\text{new})}\ln(H_{1(\text{new})}/H_{2(\text{new})})} &= \\ \frac{\ln((1-m_{2(\text{new})})/(1+m_{2(\text{new})}))}{\bar{S}_{3(\text{new})}\ln(H_{2(\text{new})}/H_{\max})} &= 1 \end{aligned} \quad (31)$$

رابطه (۳۱) دارای سه معادله و سه مجهول، که شامل

ارتفاع تیغه‌های اول و دوم و میزان انحراف از بدء طراحی جدید است می‌باشد که با حل دستگاه معادلات فوق H_1 , H_2 و H_3 تصحیح شده حاصل می‌شود. لذا با توجه به رابطه (۳۱)، m_2 مقدار

به صورت زیر محاسبه می‌شود:

$$m_{2(\text{new})} = 1 - \left(\frac{H_{\min}}{H_{\max}} \right)^{(1/(1/\bar{S}_{1(\text{new})} + 1/\bar{S}_{2(\text{new})} + (1+c_{\text{new}})/\bar{S}_{3(\text{new})}))} \quad (32)$$

باید توجه شود که رابطه (۳۲) نسبت به $m_{2(\text{new})}$ صریح

نیست اما شکل رابطه به گونه‌ای تنظیم شده است که با یکی از روش‌های تکراری نظری روش نقطه ثابت (Fixed point method) جواب مطلوب به راحتی حاصل می‌شود.

تعديل ارتفاع تیغه‌ها

پس از محاسبه میزان انحراف از بدء طراحی دیگر مجھولات رابطه (۳۱) یعنی ارتفاع اصلاح شده تیغه‌ها مطابق با روابط (۳۳) و (۳۴) به صورت زیر قابل محاسبه هستند.

$$H_{1(\text{new})} = H_{\max}^{\gamma} H_{\min}^{1-\gamma} \quad (33)$$

در محدوده کمی قرار گرفته است و در نتیجه با دقت قابل قبولی می‌توان با استفاده از روابط (۱۵) و (۱۶) به صورت مستقیم ارتفاع تیغه‌ها را محاسبه کرد، در حالیکه طراحی به Anwar (۱۹۹۹) همچنین نکته قابل ذکر این است که ابعاد محاسبه شده برای مدول سه تیغه‌ای با استفاده از این روش با ابعاد پیشنهادی روش طراحی و ارائه نتایج جامعتر است.

طراحی به روش شمای دوم

در اینجا نیز برای بدست آوردن یک تقریب اولیه از ابعاد تیغه‌ها حساسیت آنها برابر $5/0$ درنظر گرفته می‌شود. لذا داریم:

$$\bar{S}_1 = \bar{S}_2 = \bar{S}_3 = 0.5 \quad (24)$$

با توجه به رابطه (۵)، معادلات (۲۴) به صورت زیر در می‌آید:

$$\begin{aligned} \frac{\ln((1-m_2)q_d)}{q_d} &= \frac{\ln((1-m_2)q_d)}{q_d} \\ \frac{\ln(H_{\min}/H_1)}{\ln(H_1/H_2)} &= \frac{\ln(H_2/H_{\max})}{\ln(H_2/H_{\max})} = 0.5 \end{aligned} \quad (25)$$

رابطه (۲۵) دارای سه معادله و سه مجهول است که با حل هم‌زمان این معادلات و ساده‌سازی آنها، H_1 , H_2 و H_3 بترتیب بوسیله معادلات (۲۷)، (۲۸) و (۲۶) قابل محاسبه می‌باشند.

$$m_2 = 1 - \left(\frac{H_{\min}}{H_{\max}} \right)^{1/(6+2c)} \quad (26)$$

$$H_1 = H_{\min}^{\frac{2+c}{3+c}} H_{\max}^{\frac{1}{3+c}} \quad (27)$$

$$H_2 = H_{\min}^{\frac{1+c}{3+c}} H_{\max}^{\frac{2}{3+c}} \quad (28)$$

در روابط فوق (۲۶) و (۲۷) به مقدار اولیه H_1 و H_2 و در نتیجه m_2 باید برای تعیین مقادیر اولیه H_1 و H_2 معلوم باشد. با توجه به مقادیر $H_{\max}=25\text{cm}$ و $H_{\min}=15\text{cm}$ به کمک روش تکرار حل شده که نتیجه آن $6/3\%$ به دست امده است. این مقدار انحراف از بدء طراحی به عنوان مقدار تقریبی برای تعیین ارتفاع تیغه‌ها و بازشدگی آنها که به ترتیب با استفاده از معادلات (۲۷)، (۲۸) و (۱۰) به دست می‌آیند، به کار خواهد رفت.

اما از آنجایی که روابط فوق با فرض تساوی حساسیت تیغه‌ها (رابطه (۱۳)) بدست آمدۀ‌اند باید تعديل شوند. روابط (۲۷) و (۲۸) با فرض تقریبی رابطه (۲۶) بدست آمدۀ‌اند و

حل معادلات (۳۵) و (۳۶) ارتفاع تیغه‌های اول و دوم را به طور صریح به ترتیب برابر ۱۷ و $19/4$ سانتی‌متر تعیین می‌کنند و به این ترتیب نیاز به روش تکرار را در این بخش از طراحی و برای دامنه بده مورد بررسی مرتفع می‌کند. اما به هر دلیل در صورت نیاز به دقت‌های بالاتر از نتایج معادلات (۳۵) و (۳۶) برای به دست آوردن مقادیر اولیه پارامترها استفاده کرد. در این صورت تعیین ابعاد نهایی و اتمام طراحی به بیش از دو تکرار نیاز نخواهد داشت.

نتایج و بحث

Renault and Hemakumara (۱۹۹۹) از اولین محققین هستند که به لزوم تعریف حساسیت برای سازه‌های مختلف در شبکه و کاربرد وسیع آن اشاره کردند. همچنین Montazar et al. (۲۰۰۵) و Kouchakzadeh (۲۰۰۶) اقدام به توسعه روابطی جهت برآورد و مقایسه مدول‌های نیرپیک کردند. اما تاکنون برای مدول تیغه‌ای شاخص‌ها و روابطی ارائه نشده است که مقایسه بین انواع مختلف آن را میسر سازد. لذا در این بخش اقدام به مقایسه بین نتایج روش‌های مختلف طراحی که تاکنون ارائه شده‌اند و انتخاب مناسب‌ترین آنها پرداخته می‌شود. برای این منظور می‌توان از روابط (۲۳) و (۳۲) استفاده کرد.

از آنجایی که برای برآورد حساسیت نسبی معادل حداقل مختصات دو نقطه مورد نیاز است و در روش Mishra et al. (۱۹۹۰) ارتفاع تیغه اول برابر کمینه ارتفاع طراحی در نظر گرفته شده است، لذا حساسیت نسبی معادل برای تیغه اول قابل تعريف نمی‌باشد. به عبارت دیگر در این روش اولین تیغه هیچ تاثیری در کنترل جریان ندارد. به این ترتیب میزان انحراف از بدۀ طراحی مدول تیغه‌ای برای روش‌های طراحی موجود محاسبه و در شکل ۴ ارائه شده است. این شکل به وضوح نشان می‌دهد که طراحی مدول تیغه‌ای مطابق با شمای پیشنهادی دوم کمترین انحراف از بدۀ طراحی را دارد و نسبت به سایر روش‌ها بهبود قابل توجهی در عملکرد سازه ایجاد کرده و بنابراین ارجحیت دارد.

برای بدۀ طراحی $0.2/2$ لیتر بر ثانیه بر سانتی‌متر روابط به دست آمده در تحقیق حاضر نشان می‌دهد که -13% خطأ در روش Mishra et al. (۱۹۹۰) وجود دارد. Anwar (۱۹۹۹) نیز نیز وجود خطای نظری $17/7\% - 17/7\%$ را برای بدۀ طراحی $0.2/2$ لیتر بر ثانیه بر سانتی‌متر در روش میشرا گزارش کرده است.

بهر حال مقادیر خطای گزارش شده با مقادیر خطای مشاهده شده آزمایشگاهی که توسط Mishra et al. (۱۹۹۰) ارائه شده است، تفاوت قابل توجهی دارد. Anwar (۱۹۹۹) از

$$H_{2(\text{new})} = H_{\max}^\lambda H_{\min}^{1-\lambda} \quad (34)$$

که در روابط فوق پارامترهای γ و λ به صورت زیر می‌شوند:

$$\gamma = \frac{1/\bar{S}_{1(\text{new})}}{1/\bar{S}_{1(\text{new})} + 1/\bar{S}_{2(\text{new})} + (1+c_{\text{new}})/\bar{S}_{3(\text{new})}}$$

$$\lambda = \frac{1/\bar{S}_{1(\text{new})} + 1/\bar{S}_{2(\text{new})}}{1/\bar{S}_{1(\text{new})} + 1/\bar{S}_{2(\text{new})} + (1+c_{\text{new}})/\bar{S}_{3(\text{new})}}$$

پس از محاسبه ارتفاعهای اصلاح شده با جاگذاری آنها در روابط (۱۰) و (۲۹) می‌توان مقادیر بازشده‌گی‌های جدید را تعیین کرد. این روند تا حصول شرط $\bar{S}_{(\text{new})} \approx 1$ با دقت مورد نظر، برای هر سه تیغه ادامه می‌باید. ابعاد محاسبه شده برای مدول تیغه‌ای با استفاده از شمای دوم برای دامنه بده $2/7$ لیتر بر ثانیه محاسبه است. برای همان مقادیر H_{\min} و H_{\max} و ارتفاع دریچه‌ها اول و دوم به ترتیب برابر $H_1=17\text{cm}$ و $H_2=19.4\text{cm}$ و مقادیر بازشده‌گی متناظر با بده در جدول ۲ قید شده است.

جدول ۲- ابعاد مدول تیغه‌ای با استفاده از روش طراحی حساسیت

معادل با شمای دوم

q (l/s/cm)	a_1 (cm)	a_2 (cm)	a_3 (cm)
0.2	$1/9$	$1/8$	$1/7$
0.25	$2/5$	$2/3$	$2/1$
0.3	$3/10$	$2/8$	$2/6$
0.35	$3/5$	$3/3$	$3/0$
0.4	$4/1$	$3/8$	$3/5$
0.45	$4/6$	$4/3$	$3/9$
0.5	$5/2$	$4/8$	$4/4$
0.55	$5/8$	$5/3$	$4/9$
0.6	$6/4$	$5/8$	$5/3$
0.65	$7/10$	$6/4$	$5/8$
0.7	$7/6$	$6/9$	$6/3$

دامنه انحراف از بدۀ طراحی بر اساس روش طراحی پیشنهادی شمای دوم بر اساس رابطه (۳۲)، برابر $m_2 < 7/6\% < m_1 < 7/9\%$ می‌باشد.

معادلات (۲۷) و (۲۸) نشان می‌دهند که ارتفاع تیغه‌های اول و دوم تابعی از میزان انحراف به تحويلی از بدۀ طراحی می‌باشند. بسیار جلب توجه است که بدانیم میل دادن m_2 به سمت صفر و حد گرفتن از معادلات یاد شده برای این شرط و ساده‌سازی روابط، معادلات (۳۵) و (۳۶) را به دست می‌آید:

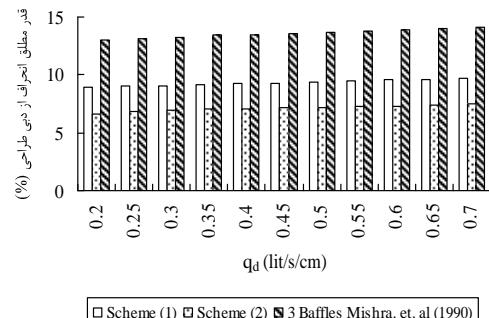
$$H_1 = \sqrt[4]{H_{\min}^3 H_{\max}} \quad (35)$$

$$H_2 = \sqrt{H_{\min} H_{\max}} \quad (36)$$

REFERENCES

- Amiri, A. And Siahi, M. K. (2008) *Design of irrigation canals and related structure*. Tehran University Number 2914. (In Farsi)
- Anwar, A. A. (1999). Baffle sluice module with improved performance. *J. Irrig. Drain. Eng.* 125(2), 91-95.
- Bos, M. G. (1989) *Discharge measurement structures*. International Institute for Land Reclamation and Improvement (ILRI). Publication No. 20. Wageningen. The Netherlands.
- Henry, H. R. (1950). Diffusion of submerged jets. By Albertson, M. L., Dai, Y. B., Jensen, R. A. and Rouse, H. *Trans 115*, 687-694.
- Larsen, A. P. and Mishra, P. K. (1990). Constant discharge device for field irrigation. *J. Hydr. Res. Delft*, The Netherlands. 28(4), 481-489.
- Maheswara Babu, B., Mishra, P. K. and Satyanarayana, T. (1996). Performance of baffle-sludge module with change module dimensions. *J. Irrig. Drain. Eng.* 122(5), 310-313.
- Mishra, P. K., Larsen, A. P. and Satyanarayana, T. (1990). Development of Low-Discharge Baffle-Sluice Module. *J. Irrig. Drain. Eng.* 116(3), 444-453.
- Montazar, A., Kouchakzadeh, S. (2006). Hydraulic sensitivity of baffled modules distributors. *Journal of applied irrigation science*, Germany.
- Montazar, A., Kouchakzadeh, S. and MH. Omid. (2005). Hydraulic sensitivity of baffled modules distributors. Proceeding of XXXI IAHR Congress, Seoul, Korea.
- Rajaratnam, N. and Subramanya, K. (1967). Flow equation for sluice gate. *J. Irrig. Drain. Eng.* 3(3), 167-187.
- Renault, D. (1999). Offtake Sensitivity, Operation Effectiveness, and Performance of Irrigation System. *J. Irrig. Drain. Eng.* 125(3), 137-147.
- Renault, D. (2000a). Re-Engineering Irrigation Management and System Operation. *J. Agric. Water Mgmt.* 47, 211-226.
- Renault, D. (2000b). Aggregated Sensitivity Indicators of Irrigation Systems Hydraulic Behavior. *J. Agric. Water Mgmt.* 43(2), 151-171.
- Renault, D., H. M. Hemakumara (1999). Irrigation Offtakes Sensitivity. *J. Irrig. Drain. Eng.* 125(3), 131-136.
- Swamee, P. K. (1992). Sluice gate discharge equations. *J. Irrig. Drain. Eng.* 118(1), 56-60.
- Vatankhah, A., Kouchakzadeh, S. and Hoofifar, A. (2008). Developing Effective Sensitivity Indicator for Irrigation Network Components. *International Journal of Applied Agricultural Research*. 3(1), 17-36.
- Verma, D. V. S. (1997). Discussion of 'Performance of baffle-sludge modules with changed module dimensions, by B. Maheswara Babu., P. K. Mishra, and T. Satyanarayana. *J. Irrig. Drain. Eng.* 123(6), 463.
- Verma, D. V. S. and Pasricha, A. (1994). Hydraulic characteristics of baffle modules. *J. Inst. Engrs.* 75, 155-158

این تفاوت به عنوان یک تناظر آشکار یاد می‌کند. به این ترتیب به نظر می‌رسد که بررسی‌های بیشتر آزمایشگاهی ضرورت مبرم دارد.



شکل ۴- حداقل انحراف از بدنه طراحی برای روش‌های مختلف طراحی مدول تیغه‌ای

لازم به ذکر است که شمای اول طراحی تطابق بسیار خوبی با آنچه Anwar (۱۹۹۹) ارائه کرده است دارد بطوریکه در روش طراحی ایشان برای بدنه طراحی $0/2$ لیتر بر ثانیه بر سانتی‌متر قدر مطلق حداقل خطای برابر $0.8/67\%$ گزارش شده است و در تحقیق حاضر نیز این مقدار با توجه به معادله (۲۳) برابر با $0.8/91\%$ به دست می‌آید.

نتیجه‌گیری کلی

در این تحقیق سازه تحويل نسبتاً ثابت بده در دامنهای قابل توجه از تغییرات ارتفاع آب بالادست معرفی شده و دو شیوه طراحی جدید پیشنهاد شده است. شیوه‌های طراحی جدید بر پایه شاخص حساسیت هیدرولیکی بنا نهاده شده است. اگرچه شیوه اول که بنام شمای اول طراحی نامگذاری شده ابعادی مشابه با طراحی‌های ارائه شده توسط محققین قبلی ارائه کرده است اما امتیاز آن علاوه بر تسهیل طراحی و تعیین ابعاد تیغه‌ها و میزان بازشدگی آن‌ها، ارائه اطلاعات جامع‌تری از قبل تعریف شده است. همچنین تعیین میزان انحراف بده تحويلی از بدنه طراحی و حساسیت انفرادی تیغه‌ها در مقابل تغییرات سطح آب می‌پاشد. همچنین نتایج طراحی به شیوه‌های مختلف مورد ارزیابی و مقایسه قرار گرفت و نشان داده شد که روش پیشنهادی دوم این تحقیق که به نام شمای دوم معرفی شده است نسبت به سایر روش‌ها انحراف کمتری در بدنه نسبت به بدنه طراحی را نشان داده است و بهبود قابل توجهی در عملکرد سازه ایجاد کرده است.

سپاسگزاری

این تحقیق با حمایت دانشگاه تهران و قطب علمی "ارزیابی و بهسازی شبکه‌های آبیاری و زهکشی" انجام شد که بدینوسیله از این حمایت‌ها تشکر و قدردانی می‌شود.

This document was created with Win2PDF available at <http://www.daneprairie.com>.
The unregistered version of Win2PDF is for evaluation or non-commercial use only.